

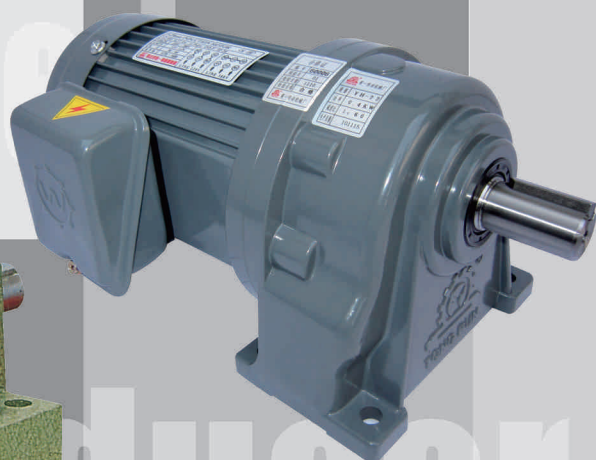
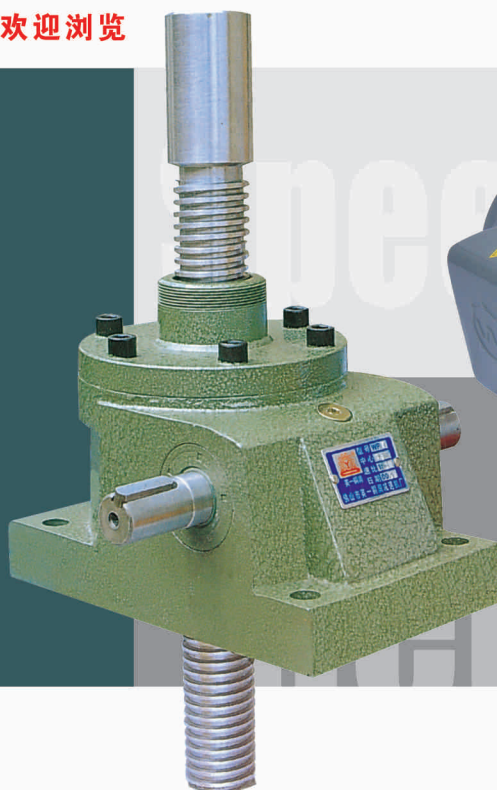
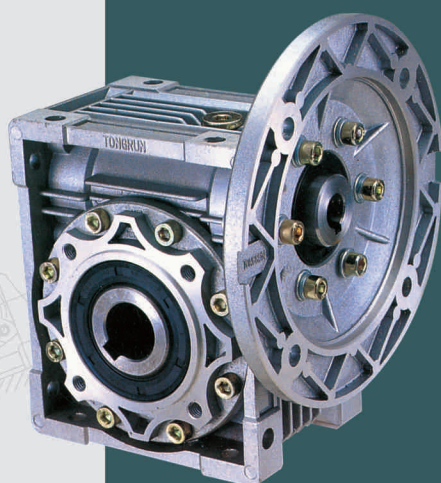


英一传动机械

YINGYI TRANSMISSION MACHINERY

掌控驱动核心技术

www.zh-yingyi.com 欢迎浏览



十八年的品质经验服务全球
Speed Reducer
1988

佛山市英一传动机械厂位于广东省佛山市南海区狮山镇。企业创立于1988年，是一家通过了ISO9001-2008质量管理体系认证的减速机专业研发制造生产企业。公司占地20000余平方米，拥有数控锯床，数控车床，数控加工中心，数控精密滚齿机，莱斯豪尔磨齿机等先进的减速机生产整线。同时拥有尖端的三坐标检测仪、刀具、齿轮、蜗轮、蜗杆综合检测等仪器设备。公司拥有一支高水平的专业团队服务于减速机设计，生产，销售和客户服务的整个过程。

英一的产品和服务以市场需求为导向，经过多年开发延伸，产品包括：YH系列硬齿面齿轮减速马达、WPT螺旋升降器、JZQ齿轮减速机、RV蜗轮蜗杆减速机和特殊行业减速机等系列产品。广泛用于：陶瓷生产，不锈钢板材处理、玻璃、食品、包装、石材、环保、医疗、木工等行业设备。深受客户欢迎和好评。

英一传动秉承“诚信公平，信守合同，质量第一，客户至上”的经营理念。贯穿售前、售中、售后的热忱服务为企业树立了良好的形象，赢得了海内外新老客户的信赖和支持。经过不懈的努力，人才结构和加工设备不断得到提升，结合严格的质量管理手段和精细的控制流程确保产品质量持续稳定，使到英一品牌在不断提升。我们将一如既往地以优质的产品，合理的价格，准时的货期，忠实的服务广大客户，全方位满足客户的需求是英一传动机械厂永远的追求。

竭诚欢迎广大客户朋友光临指导！

Foshan YINGYI Transmission Machinery Factory is an ISO9001: 2008 certificated leading gear speed reducer manufacturer & supplier in South China, Established in 1988, INGYI owned 20,000m² industrial zone, with full set of CNC sawing machine, CNC lathe, CNC machining centers, precision CNC hobbing machine, precision CNC gear grinding machine, coordinate measuring machine and other comprehensive equipments, for inspecting tools, worm gears and shafts. Also YINGYI's experienced work team services at reducer designing, manufacturing and selling.

According to market demand, YINGYI supply YH helical gear motors, WPT worm screw jacks, JZQ gear reducers, NMRV worm gearboxes and other special reducers. They are widely be used in ceramic, glassing & Stainless Steel Plate processing, other equipments as food making, packing, environmental protection, stone, medical, chemical, woodworking, printing, textile.....

Adhering to "Integrity and Fairness, Comply with the contract, Quality first, Customer first", YINGYI has won great praise and has build best impressions with its dedicated services before and after sales. YINGYI devote to brand developm ent by improving its talent team and modernize management system, YINGYI will continue offering quality reducers, reasonable price. delivery punctually. Meet comprehensive demand for transmission solution is a everlasting pursuit for Yingyi Transmission Machinery.



发展历程

Dares to challenge
合作 团结 发展 交流 共赢

1988 年创立英一五金厂，业务以对外加工齿轮、链轮为主。
Establish "Yingyi Hardware Factory" in 1988
1992 年研发第一台齿轮减速机JZQ系列。
Develop "JZQ Gear Reducer" in 1992
1999 年更名为佛山市禅城区英一铜润减速机厂。
Rename "Yingyi Tongrun Speed Reducer Factory" in 1999
1999 年研发第一台蜗轮蜗杆减速机WP系列。
Develop "WP Cast Iron Worm Gearbox" in 1999
2001 年研发第一台螺旋升降减速机WPT系列。
Develop "WPT Worm Screw Jack" in 2001
2003 年开发第一台微型铝合金蜗轮蜗杆减速机RV系列。
Develop "NMRV Worm Gear Box" in 2003
2003 年注册 "TONGRUN" 商标品牌。
Registered Trademark "TONGRUN" in 2003
2006 年参加上海亚洲国际动力传动与控制技术展览会。
The First Time Attend PTC Exhibition in 2006
2007 年乔迁新厂，更名为 "佛山市英一传动机械厂"，位于佛山市南海区狮山镇，占地30余亩，建成园林式园区。
Rename "Yingyi Transmission Machinery", Build "Yingyi Industry Zone-20,000m²" in 2007
2008 年引进意大利先进减速机壳体生产设备。
Import Italy Equipment for Housing Processing in 2008
2008 年注册 "英一" 商标品牌。
Registered Trademark "YINGYI" in 2008
2009 年引进台湾技术研发推出YH系列高效率齿轮减速马达。
Develop YH Helical Gear Motor Reducer Based on Taiwan Technical in 2009
2010 年引进日本、德国先进齿轮加工设备。
Import Germany & Japan Equipment for Gear & Shaft Processing in 2010
2010 年当选佛山市机械装备行业协会副会长单位。
Be elected as Vice-Chairman of the FMEIA
2011 年引进瑞典先进三坐标检测仪、德国成套齿轮检测仪器设备。
Import Sweden Coordinate Measuring Machine & Germany Measuring Machine for Gear & Shaft in 2011
2012 年通过ISO9001-2008质量管理体系认证。
Became ISO9001-2008 Certificated Company in 2012
2013 年通过安全生产标准化建设企业认证。
Became Government Certificated Work Safety & Standardization enterprises in 2013
2013 年参加陶瓷工业展，YH系列齿轮减速马达得到新老客户一致好评和热烈反响。
Improved Helical Gear Reducer is warmly responded in Ceramics China 2013 Exhibition





WPT系列螺旋升降器，是由英一传动研发制造，广泛运用于机械装备、陶瓷生产、玻璃机械、木工机械、冶金、建筑、化工、医疗、纺织等行业。具有自锁功能，方便实用，起到机械装置升降定位和位移等用途。

特点：体积小、重量轻、可正反运行，功能多、低噪音、结构紧凑、安装方便、使用灵活、动力源广、使用寿命长

WPT WORM GEAR TRAPEZOIDAL SCREWJACK,
Designed by YINGYI transmission, is widely used in Machine Equipment, Ceramics Processing, Glass & Woodworking machine, Construction, Chemical, Textile...

Involved self-locking, for lifting and moving position function. Characteristic: Many types, small size, light weight, everse, more function, small noisy, easy mounting, long service life.



螺旋升降器系列 WPT WORM GEAR SCREW JACKS



容许弯曲负荷值: Permissible Buckling Load

关于各种型号及轴端各种负荷方式,有关牙杆长度及空许弯曲负荷可参考以下表格或计算式。

计算方法: Calculation Formula:

$$P_{cr} = n \pi^2 E (k/L)^2$$

$$\cdot A \cdot a$$

n: 轴端支承因数

Screw End Support Factor

E: 纵向弹性模数

Modules of Longitudinal Elasticity

$$2.1 \times 10^4 \text{ kgf / mm}^2$$

K: 最小辅助半径

Minimum Secondary Radius

$$\text{gf / mm}$$

$$k = \frac{d_1}{4}$$

D₁: 螺纹底直径 Thread Root Diameter(mm)

L: 轴支承长度 Lifting Screw Length L (mm)

A: 举升螺杆之螺纹

底直径的断面积 Thread Root Sectional Area

$$A = \frac{\pi (d_1)^2}{4}$$

a: 安全因数

a=0.25 Safety Factor

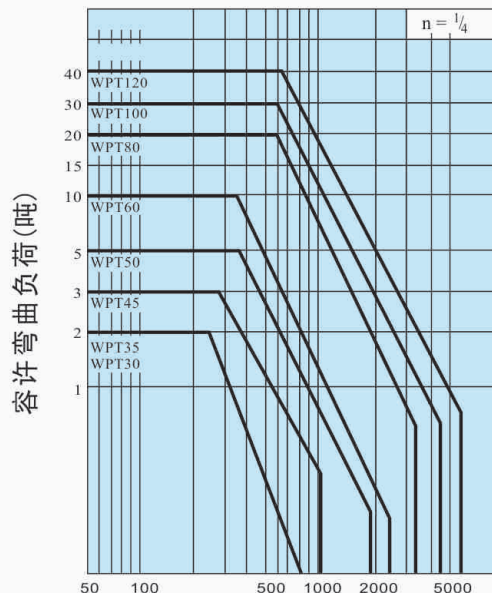
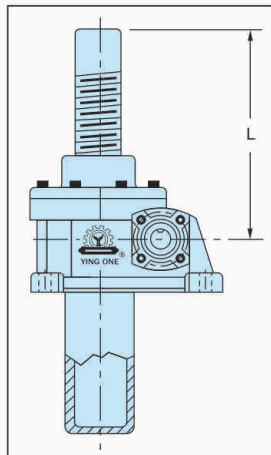
螺纹底直径(d₁)

WPT30(Φ24)

35(Φ25), 45(Φ36), 50(Φ36),

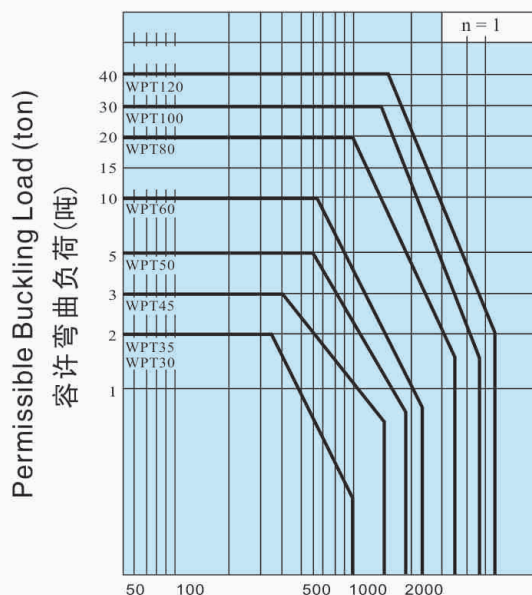
60(Φ40), 80(Φ56), 100(Φ75),

120(Φ80),



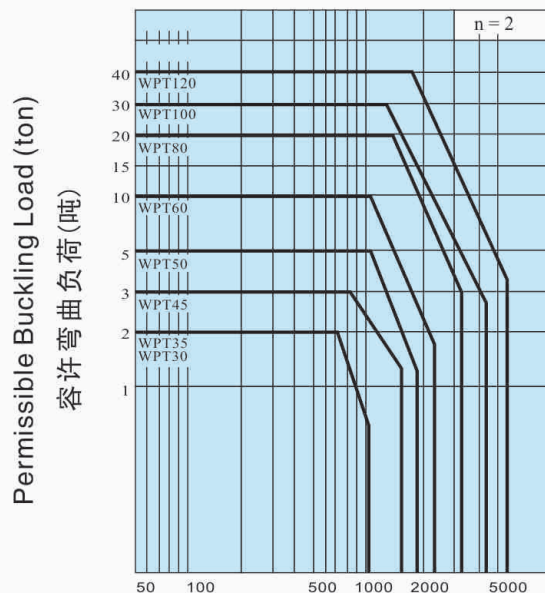
轴支承长度 (mm)
Length of Support Screw L (mm)

千斤顶固定—轴端游离
Jack Fixed—Screw End Free (Plain End)



轴支承长度 (mm)
Length of Support Screw L (mm)

千斤顶支承—轴端支承
(栓孔式) — (栓孔式)
Jack Supporting—Screw End Support (Clevis End)

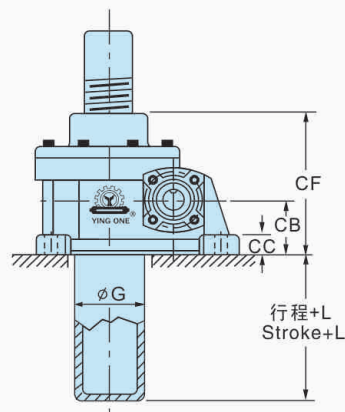
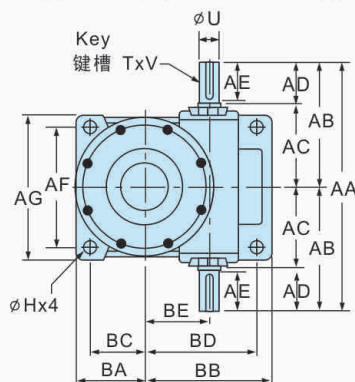


轴支承长度 (mm)
Length of Support Screw L (mm)

千斤顶固定—顶板固定
Jack Fixed—Screw End Supporting (Top Plate)

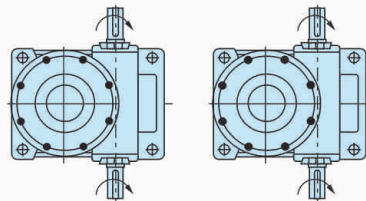
型号 MODEL	WPT30	WPT35	WPT45	WPT50	WPT60	WPT80	WPT100	WPT120
梯型螺纹 直径 螺距	ø 24 ACME P=4	ø 25 ACME P=5	ø 36 ACME P=6	ø 36 ACME P=6	ø 40 ACME P=6	ø 56 ACME P=8	ø 75 ACME P=12	ø 80 ACME P=12
蜗轮减速比 Gear Ratio	1/8 1/12 1/24	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/30	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40	1/10 1/20 1/40
AA	157	170	189	220	248	323	390	420
AB	78.5	85	94.5	110	124	161.5	195	210
AC	48.5	55	59.5	70	84	111.5	130	145
AD	30	30	35	40	40	50	65	65
AE	25	25	30	35	35	40	60	60
AF	65	66	80	90	115	140	190	210
AG	85	90	104	126	144	185	230	260
AH			79	90	110	130.5	150	165
BA	46	50	60	60	87	95	110	130
BB	74	85	100	110	136	170	200	225
BC	36	38	47	45	68	77.5	85	105
BD	64	73	88	95	117	142.5	175	200
BE	30	35	45	50	60	80	100	120
CB	36	40	50	50	70	80	85	100
CC	13	15	18	18	32	38	40	40
CF	103	110	124	130	160	188	220	260
ΦG 上 下	42 42	42 42	48 60	60 60	60 75	95.3		
U	ø 16	ø 15	ø 20	ø 18	ø 24	ø 25	ø 32	ø 35
TxV	5x3	5x3	6x3.5	6x3.5	8x4	8x4	10x5	10x5
L	Stroke +55	Stroke +55	Stroke +60	Stroke +60	Stroke +65	Stroke +75		
LA			130	130	165	165	215	215
LB			110	110	130	130	180	180
LC			160	160	200	200	250	250
LZ			M 8 P1.25	M 8 P1.25	M 10 P1.5	M 10 P1.5	M 12 P1.75	M 12 P1.75
Φd WxY 直结马力			ø 14 5x2.3 1/2HP	ø 14 5x2.3 1/2HP	ø 19 6x2.8 1HP	ø 24 8x3.3 2HP	ø 28 8x3.3 3HP	ø 28 8x3.3 5HP
Φd WxY 直结马力					ø 24 8x3.3 2HP			
H	9	12	12	13	17	20	22	22
参考页数 Consult Page	P29	P29	P30	P30	P31	P32	P33	P34

双入力 Double-shaft Input (标准型) (Standard Type)

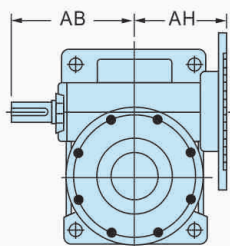


入力转向与牙上下运动
关系如下: 标准型
Input shaft rotation direction & screw
up and down (Standard Type)

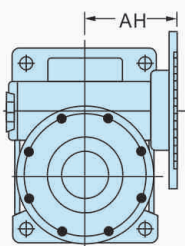
(右切) (左切)
Right-rotation Left-rotation



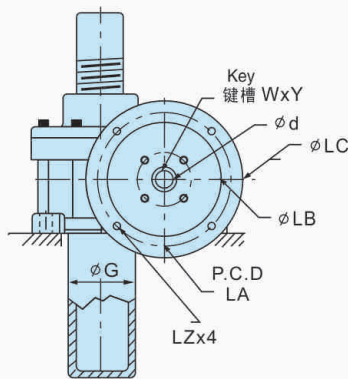
直结双入
Shaft & Flange Coupling



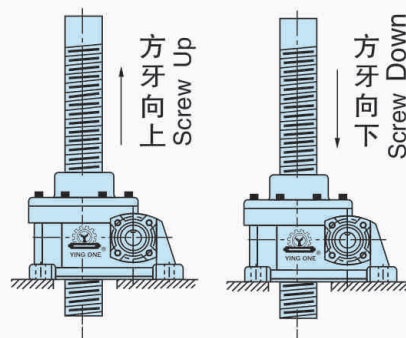
直结单入
Flange Coupling



直结式 Flange Coupling Type



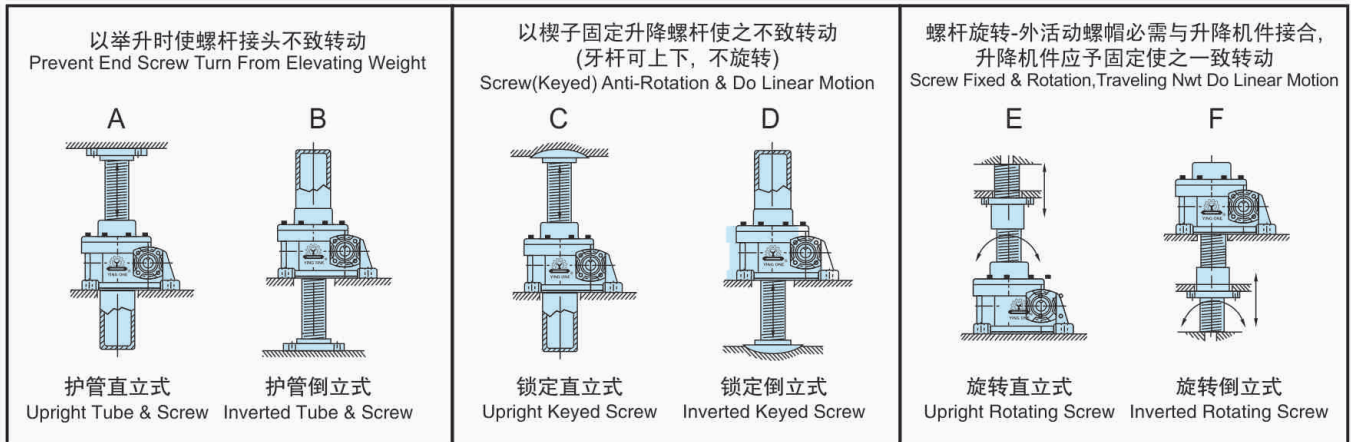
旋转方向 Rotation Direction



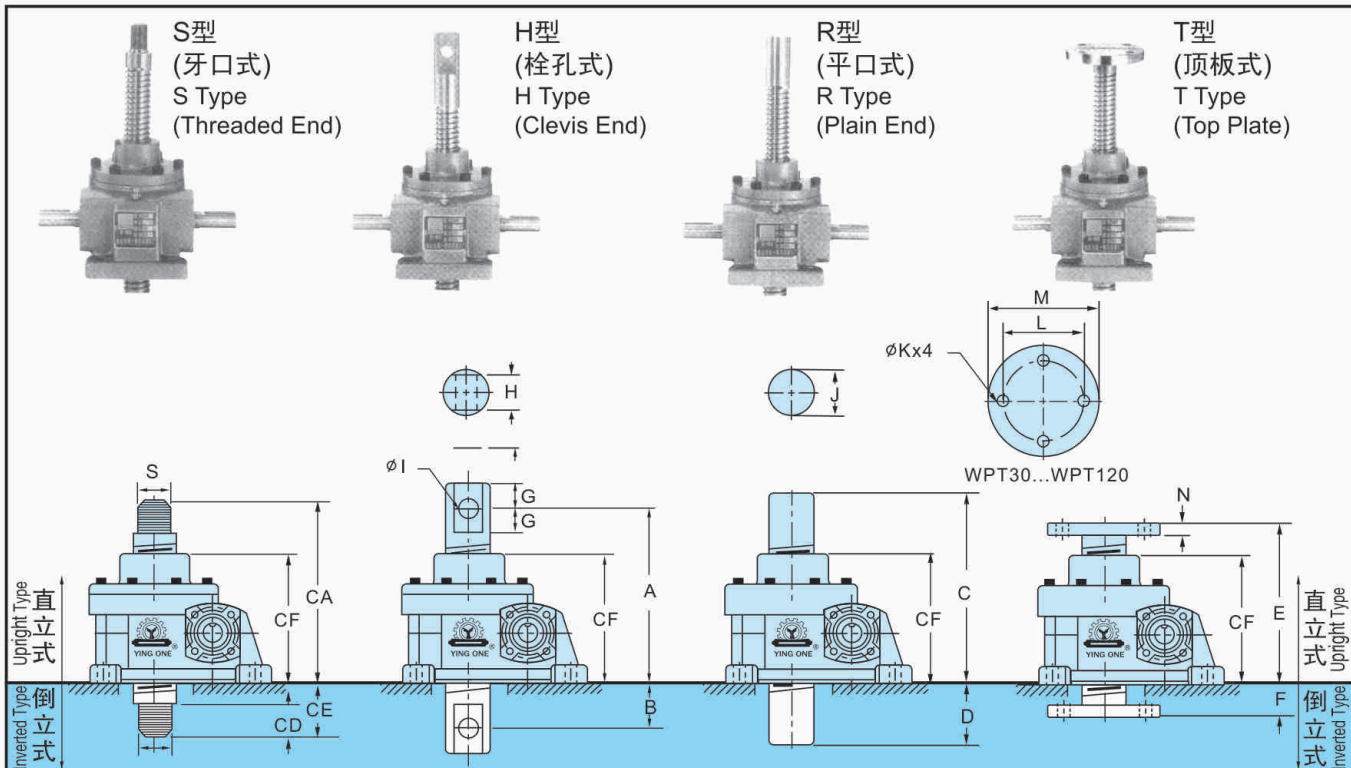
螺旋升降器系列 WPT WORM GEAR SCREW JACKS



安装方式 Screw Configuration & Mounting Orientation



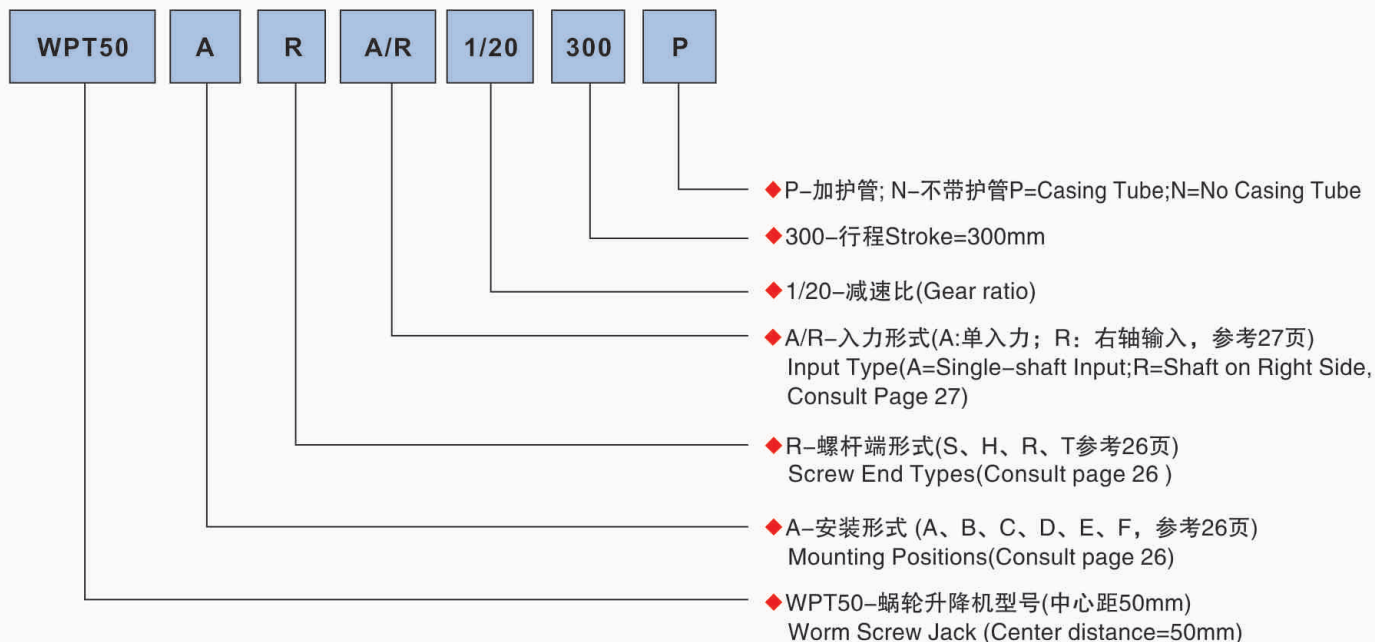
螺杆端型式 Screw End Type



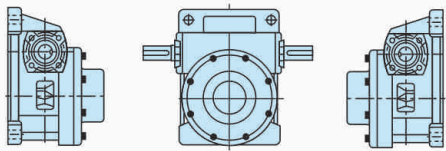
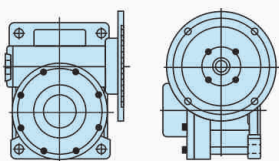
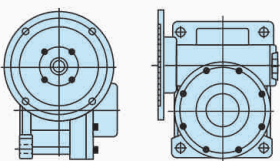
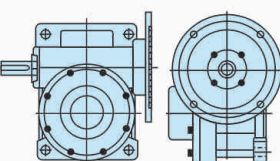
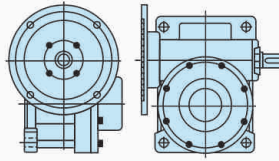
型 号 MODEL	CA	CD	CE	S	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
WPT30	150	28	40	M16X1.5	165	55	165	55	135	25	20	16	12	ø24	10	70	88	10
WPT35	150	28	40	M16X1.5	165	55	165	55	135	25	20	16	12	ø25	10	70	88	10
WPT45	180	32	50	M24X1.5	195	65	195	65	160	30	25	20	14	ø36	10	80	98	13
WPT50	180	35	50	M24X1.5	195	65	195	65	160	30	25	25	16	ø36	12	90	114	13
WPT60	220	40	60	M30X1.5	255	65	225	65	200	40	32	32	24	ø40	14	100	138	16
WPT80	260	55	80	M42X1.5	294	114	250	70	235	55	35	44	26	ø56	21	125	178	25
WPT100	300	65	80	M56X2	355	135	295	75	285	65	44	56	35	ø75	21	140	188	28
WPT120	360	70	100	M64X2	410	150	355	95	330	70	54	60	38	ø80	25	170	218	30

以上尺寸如有更正恕不另行通知。

型号表示说明示例 DESCRIPTION OF MODEL



入力型式 Input Forms

A. 单入力 Single-shaft Input		B. 双入力 Double-shaft Input	
R 右轴输入 Right Shaft Input	L 左轴输入 Left Shaft Input		
C. 直联单入力 Flange Coupling Input		D. 直联双入力 Shaft & Flange Double Input	
R 右法兰直联 Right Flange Input	L 左法兰直联 Left Flange Input	R 右直联双入 Right Flange & Left Shaft Input	L 左直联双入 Left Flange & Right Shaft Input
			

WPT系列螺旋升降器

WPT WORM GEAR SCREW JACKS



入力轴马力与负载及升降速度关系 Input Shaft Power, Lift Capacity & Elevating Screw Speed

型号 大小 Model	升降 梯形螺纹 直径 螺距 Model	蜗轮 Ratio 减速比	1800 RPM 入力回転数 Input Speed			1500 RPM 入力回転数 Input Speed			1200 RPM 入力回転数 Input Speed			900 RPM 入力回転数 Input Speed			600 RPM 入力回転数 Input Speed			300 RPM 入力回転数 Input Speed		
			输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Load Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed	输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Lift Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed	输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Lift Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed	输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Lift Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed	输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Lift Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed	输入 马力 Input Power	举升负荷 (KG) Lift Capacity	举升速度 (mm/min) Screw Speed
WPT30	φ 24 ACME P=4	1/8	0.93	500	900	0.86	550	750	0.87	700	600	0.84	900	450	0.62	1000	300	0.50	1000	150
		1/12	0.50	500	600	0.50	550	500	0.50	700	400	0.50	1000	300	0.50	1000	200	0.25	1350	100
		1/24	0.50	600	300	0.50	700	250	0.50	900	200	0.50	1200	150	0.25	1350	100	0.25	1350	50
WPT35	φ 25 ACME P=5	1/10	0.93	500	900	0.86	550	750	0.87	700	600	0.84	900	450	0.62	1000	300	0.50	1000	150
		1/20	0.50	500	450	0.50	550	375	0.50	700	300	0.50	1000	225	0.50	1000	150	0.25	1350	75
		1/30	0.50	600	300	0.50	700	250	0.50	900	200	0.50	1200	150	0.25	1350	100	0.25	1350	50
WPT45	φ 36 ACME P=6	1/10	1.31	700	1080	1.25	800	900	1.18	950	720	1.22	1300	540	1.12	1800	360	0.56	1800	180
		1/20	0.89	950	540	0.86	1100	450	0.81	1300	360	0.77	1650	270	0.62	2000	180	0.50	2000	90
		1/30	0.50	950	360	0.50	1100	300	0.50	1300	240	0.50	1650	180	0.50	2000	120	0.25	2000	60
WPT50	φ 36 ACME P=6	1/10	1.86	900	1080	1.72	1000	900	1.66	1200	720	1.55	1500	540	1.17	1700	360	0.72	2100	180
		1/20	1.47	1350	540	1.36	1500	450	1.31	1800	360	1.17	2150	270	0.78	2150	180	0.50	2500	90
		1/30	1.04	1800	360	0.96	2000	300	0.92	2400	240	0.73	2550	180	0.56	2900	120	0.50	2850	60
WPT60	φ 40 ACME P=6	1/10	2.84	1300	1080	2.64	1450	900	2.48	1700	720	2.30	2100	540	2.22	3050	360	1.75	4800	180
		1/20	1.50	1300	540	1.40	1450	450	1.31	1700	360	1.27	2200	270	1.17	3050	180	0.92	4800	90
		1/30	1.07	1750	360	1.00	1950	300	0.92	2250	240	0.86	2800	180	0.84	4100	120	0.65	6400	60
WPT80	φ 56 ACME P=8	1/10	3.57	1400	1440	3.24	1850	1200	3.01	1950	960	2.84	2450	720	2.59	3350	480	1.89	4900	240
		1/20	1.90	1600	720	1.97	1850	600	1.84	2250	480	1.72	2800	360	1.53	3850	240	1.15	5600	120
		1/40	1.53	2400	360	1.57	2800	300	1.46	3350	240	1.44	4400	180	1.25	5750	120	0.92	8400	60
WPT100	φ 75 ACME P=12	1/10	4.86	1850	2160	4.71	2150	1800	4.55	2600	1440	4.27	3250	1080	3.94	4500	720	2.80	6400	360
		1/20	3.56	1900	1080	3.59	2300	900	3.44	2750	720	3.28	3500	540	2.94	4700	360	2.09	6700	180
		1/40	2.22	2200	540	2.19	2600	450	2.15	3200	360	1.97	3900	270	1.82	5400	180	1.61	9600	90
WPT120	φ 80 ACME P=12	1/10	5.56	1975	2160	5.39	2300	1800	5.11	2725	1440	5.10	3625	1080	4.67	4975	720	3.32	7050	360
		1/20	4.29	2125	1080	4.29	2550	900	4.07	3025	720	4.07	4025	540	3.67	5450	360	2.60	7725	180
		1/40	2.87	2625	540	2.78	3050	450	2.66	3650	360	2.67	4875	270	2.41	6600	180	1.88	10300	90

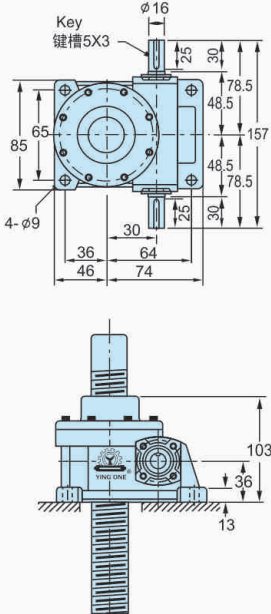
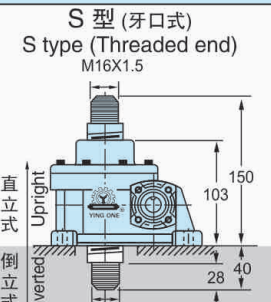
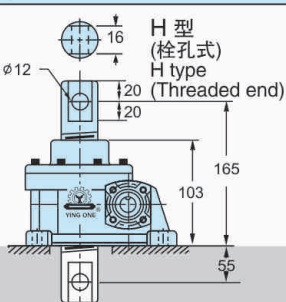
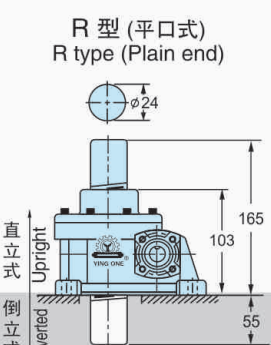
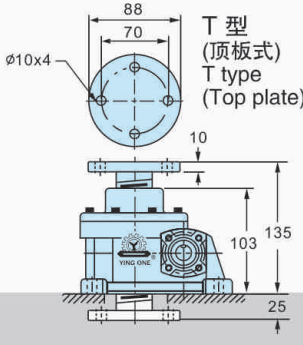
螺杆升降行程与螺杆长度计算(在不同的杆端如下) Stroke of Screw & Total Screw Length Analysis

下表为行程=300mm/m和型式计算范例 The Following Table is Based on Stroke=300mm

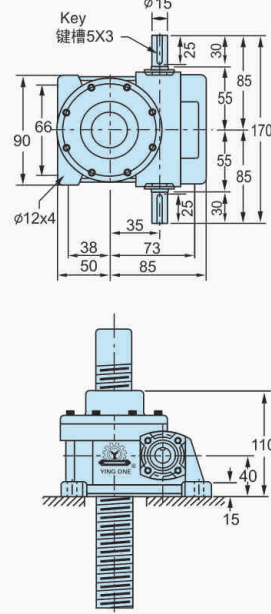
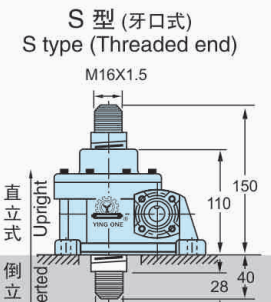
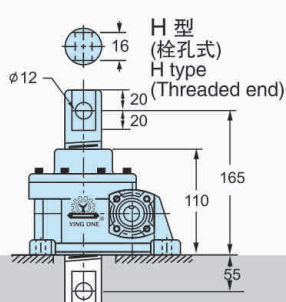
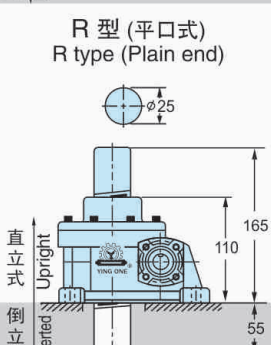
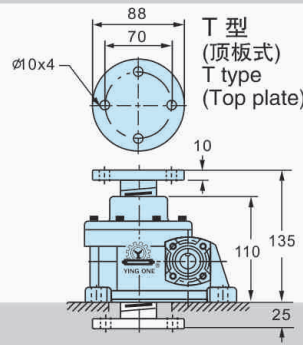
			行程Trip (例)300mm/m	杆端 S 型 (S TYPE)		杆端 H 型 (H TYPE)		杆端 R 型 (R TYPE)		杆端 F 型 (T TYPE)	
型 号 Model	直 径 Screw Dia	螺 距 Pitch	护 管 长 Casing Tube Length	机身+CE+行程 =螺杆总长 Total Screw Length	螺杆总长-CE =牙长 Thread Length	机身+B+G+行程 =螺杆总长 Total Screw Length	螺杆总长--B-G =牙长 Thread Length	机身+D+行程 =螺杆总长 Total Screw Length	螺杆总长--D =牙长 Thread Length	机身+F+行程 =螺杆总长 Total Screw Length	螺杆总长--F =牙长 Thread Length
WPT30	φ 24	P=4	300+55=355	110+40+300=450	450-40=410	110+55+20+300=485	485-55-20=410	110+55+300=465	465-55=410	110+25+300=435	435-25=410
WPT35	φ 25	P=5	300+55=355	110+40+300=450	450-40=410	110+55+20+300=485	485-55-20=410	110+55+300=465	465-55=410	110+25+300=435	435-25=410
WPT45	φ 36	P=6	300+60=360	130+50+300=480	480-50=430	130+65+25+300=520	520-65-25=430	130+65+300=495	495-65=430	130+30+300=460	460-30=430
WPT50	φ 36	P=6	300+60=360	130+50+300=480	480-50=430	130+65+25+300=520	520-65-25=430	130+65+300=495	495-65=430	130+30+300=460	460-30=430
WPT60	φ 40	P=6	300+65=365	160+60+300=520	520-60=460	160+95+32+300=587	587-95-32=460	160+65+300=525	525-65=460	160+40+300=500	500-40=460
WPT80	φ 56	P=8	300+75=375	180+80+300=560	560-80=480	180+114+35+300=629	629-114-35=480	180+70+300=550	550-70=480	180+55+300=535	535-55=480
WPT100	φ 75	P=12		220+80+300=600	600-80=520	220+135+44+300=699	699-135-44=520	220+75+300=595	595-75=520	220+65+300=585	585-65=520
WPT120	φ 80	P=12		260+100+300=660	660-100=560	260+150+54+300=764	764-150-54=560	260+95+300=655	655-95=560	260+70+300=630	630-70=560

注: 如有特定尺寸请附图另行制造。以上尺寸如有更正恕不另行通知。

型号(Model) 规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)	承载力 2T LOAD CAPACITY
WPT30	1/8 1/12 1/24	Φ 24	P=4	

双入力 (标准型) Double shafts input (Standard type) 	杆端型式及最短距离关系尺寸 Screw Types & Minimun Allowable Distance S 型 (牙口式) S type (Threaded end) M16X1.5  H 型 (栓孔式) H type (Threaded end)  R 型 (平口式) R type (Plain end)  T 型 (顶板式) T type (Top plate) 
--	--

型号(Model) 规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)	承载力 2T LOAD CAPACITY
WPT35	1/10 1/20 1/30	Φ 25	P=5	

双入力 (标准型) Double shafts input (Standard type) 	杆端型式及最短距离关系尺寸 Screw Types & Minimun Allowable Distance S 型 (牙口式) S type (Threaded end) M16X1.5  H 型 (栓孔式) H type (Threaded end)  R 型 (平口式) R type (Plain end)  T 型 (顶板式) T type (Top plate) 
---	--

备注：承载力与实际举升负荷不同，举升负荷请参考P28

NOTE: Load capacity is not equal to lift capacity, please reference page P28 for real lift capacity.

WPT系列螺旋升降器 WPT WORM GEAR SCREW JACKS



型号(Model) 规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)	承载力 3T LOAD CAPACITY
WPT45	1/10 1/20 1/30	Φ 36	P=6	

双入力 (标准型) Double shafts input (Standard type)	①直结式 Right Flange Coupling & Left Shaft 双入右侧 Double Input Type ②直结式 Right Flange Coupling 单入右侧 Single Input Type	杆端型式及最短距离关系尺寸 Screw Types & Minimu Allowable Distance S 型 (牙口式) S type (Threaded end) M24X1.5 直立式 Upright 倒立式 Inverted H 型 (栓孔式) H type (Threaded end) R 型 (平口式) R type (Plain end) 直立式 Upright 倒立式 Inverted T 型 (顶板式) T type (Top plate)
--	--	--

型号(Model) 规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)	承载力 5T LOAD CAPACITY
WPT50	1/10 1/20 1/30	Φ 36	P=6	

双入力 (标准型) Double shafts input (Standard type)	①直结式 Right Flange Coupling & Left Shaft 双入右侧 Double Input Type ②直结式 Right Flange Coupling 单入右侧 Single Input Type	杆端型式及最短距离关系尺寸 Screw Types & Minimu Allowable Distance S 型 (牙口式) S type (Threaded end) M24X1.5 直立式 Upright 倒立式 Inverted H 型 (栓孔式) H type (Threaded end) R 型 (平口式) R type (Plain end) 直立式 Upright 倒立式 Inverted T 型 (顶板式) T type (Top plate)
--	--	--

备注：承载力与实际举升负荷不同，举升负荷请参考P28

NOTE: Load capacity is not equal to lift capacity, please reference page P28 for real lift capacity.

WPT系列螺旋升降器 WPT WORM GEAR SCREW JACKS

型号(Model)	规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)	承载力 20T LOAD CAPACITY
WPT80		1/10 1/20 1/40	φ56	P=8	
双入力 (标准型) Double shafts input (Standard type)					杆端型式及最短距离关系尺寸 Screw Types & Minimum Allowable Distance S 型 (牙口式) S type (Threaded end) 直立 式 倒立 式 H 型 (栓孔式) H type (Threaded end) 直立 式 倒立 式
①直结式 Right Flange Coupling & Left Shaft 双入右侧 Double Input Type ②直结式 Right Flange Coupling 单入右侧 Single Input Type					R 型 (平口式) R type (Plain end) 直立 式 倒立 式
Key 键槽 8x3.3 Stroke 行程 +75					T 型 (顶板式) T type (Top plate) 直立 式 倒立 式

备注：承载力与实际举升负荷不同，举升负荷请参考P28

NOTE: Load capacity is not equal to lift capacity, please reference page P28 for real lift capacity.

型号(Model) 规格(Size)	减速比(Gear Ratio)	螺杆直径 Screw Diameter (mm)	螺杆螺距 Screw Pitch (mm)
WPT100	1/10 1/20 1/40	φ75	P=12

承载力 30T

LOAD CAPACITY

双入力 (标准型)
Double shafts input (Standard type)

①直结式 Right Flange Coupling & Left Shaft 双入右侧 Double Input Type

②直结式 Right Flange Coupling 单入右侧 Single Input Type

R 型 (平口式)
R type (Plain end)

S 型 (牙口式)
S type (Threaded end)

H 型 (栓孔式)
H type (Threaded end)

T 型 (顶板式)
T type (Top plate)

直立式

倒立式

直立式

倒立式

Key 键槽 8x3.3

备注：承载力与实际举升负荷不同，举升负荷请参考P28

NOTE:Load capacity is not equal to lift capacity,please reference page P28 for real lift capacity.

企业荣誉

ENTERPRISE HONOR



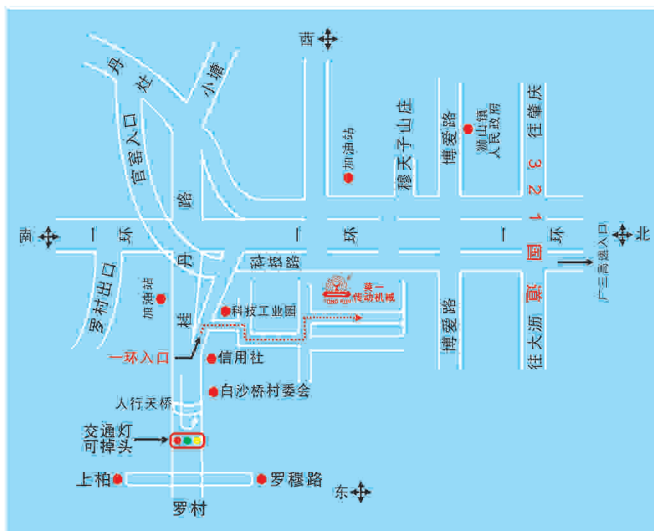


Speed



Speed Reducer

1988



佛山市英一传动机械厂
FOSHAN YINGYI TRANSMISSION MACHINERY

厂址: 佛山市南海区狮山镇白沙桥村第三工业区
Add: FOSHAN CITY, GUANGDONG PROVINCE, CHINA
电话/Tel: 0086-(0)757-86698221 86680276
传真/Fax: 0086-(0)757-86698261
邮箱/E-mail: yingyichuandong@163.com
网址/Web: www.zh-yingyi.com